



1. 材質

A 断熱部 ポリエチレンフォーム

2. 寸法及び公差

| 商品記号 | 寸法 (mm) | | | | (d) 長さ (mm) |
|--------|---------------------|----------------------|-----------------|--------------------|-------------|
| | 内径 (ϕa) | 厚さ (b) | 外径 (ϕc) | 公差 | |
| HTB-7 | 7.0 $^{+3.0}_{-0}$ | 7.5 $^{+1.5}_{-1.0}$ | 22 | 2000 $^{+50}_{-0}$ | |
| HTB-10 | 10.0 $^{+3.0}_{-0}$ | ↑ | 25 | ↑ | |
| HTB-13 | 13.0 $^{+3.0}_{-0}$ | ↑ | 28 | ↑ | |
| HTB-16 | 16.0 $^{+3.0}_{-0}$ | 10 $^{+2.0}_{-1.5}$ | 36 | ↑ | |
| HTV-13 | 18.0 $^{+3.0}_{-0}$ | ↑ | 38 | ↑ | |
| HTV-16 | 22.0 $^{+4.0}_{-0}$ | ↑ | 42 | ↑ | |
| HTV-20 | 26.0 $^{+4.0}_{-0}$ | ↑ | 46 | ↑ | |
| HTG-20 | 28.0 $^{+4.0}_{-0}$ | ↑ | 48 | ↑ | |
| HTV-25 | 32.0 $^{+4.0}_{-0}$ | ↑ | 52 | ↑ | |
| HTG-25 | 35.0 $^{+4.0}_{-0}$ | ↑ | 55 | ↑ | |
| HTV-30 | 38.0 $^{+4.0}_{-0}$ | ↑ | 58 | ↑ | |
| HTG-32 | 43.0 $^{+5.0}_{-0}$ | ↑ | 63 | ↑ | |
| HTG-40 | 49.0 $^{+5.0}_{-0}$ | ↑ | 69 | ↑ | |
| HTG-50 | 61.0 $^{+5.0}_{-0}$ | ↑ | 81 | ↑ | |

※外径は参考値である。
※裸商品は背割れなし。

3. 品質

| 材料名 | 項目 | 単位 | 物性値 | 試験方法 |
|--------|-------|----------------------|-----------------|-------------------|
| ポリウレタン | 密度 | kg/m ³ | 20以上 | JIS A 9511 : 2009 |
| | 引張強さ | N/cm ² | 14以上 | |
| | 吸水率 | g/100cm ² | 2.0以下 | |
| | 厚さ収縮率 | % | 7以下 (120±5℃) | |
| | 熱伝導率 | W/m·K | 0.043以下 | |
| | 透湿係数 | ng/m2sPa | 20以下 | |

4. JIS規格と種類記号

JIS規格：JIS A 9511
種類記号：A-PE-C-2

| | | | | | | | |
|----|---|------------|-------|--------|-------|-------|---|
| △ | JIS A9511:2009対応→物性規格変更 (断熱部) | 2009.09.01 | 小塚 寺嶋 | 長谷川 寺嶋 | 内藤 香蓮 | 承認 作成 | 2 |
| △ | JIS番号の追加・裸製品と裸製品の両面統合 | 2008.04.01 | 小塚 | 長谷川 | 内藤 | 承認 作成 | 2 |
| △ | JIS A9511:0 (0)対応→物性規格変更 (密度・引張強さ・透湿係数) | 2006.6.1 | 小塚 | 長谷川 | 内藤 | 承認 作成 | 2 |
| 符号 | 変更事項 | 変更年月日 | 承認 | 審査 | 作成 | | 2 |

△ タイネットチューブ (裸製品・裸商品)

| 品名 | 尺法 | | 材質 | | 住環境カンパニー | | 製造 | | 品番 |
|--------------|------|----|-----------|----|----------|----|----|----|------------|
| | 実寸 | 公差 | 種類 | 仕入 | 承認 | 製造 | 検査 | 作成 | |
| 第三角法 | FREE | | 2000.1.20 | | | | | | HTX-XX |
| 作成部署 | ASSY | | 2000.1.20 | | | | | | JT-C-HTB-7 |
| 株式会社イノアック住環境 | | | 承認 | 製造 | 承認 | 製造 | 承認 | 作成 | |